



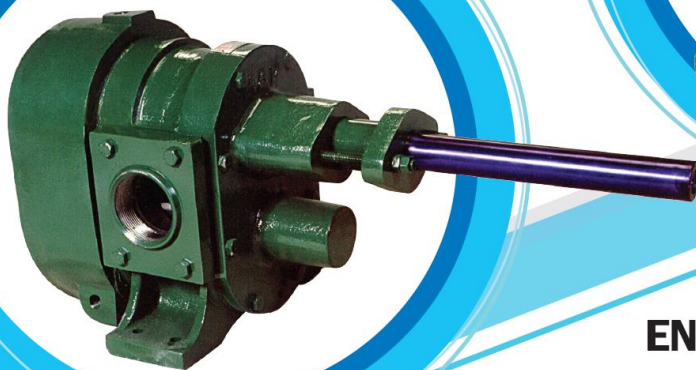
mav®

BOMBAS

DE ENGRANES

CONSTRUCCIONES EN FIERRO

Aceites / Asfalto / Chocolate / Combustibles /
Emulsiones / Gel / Glucosas / Grasas / Jabón /
Jarabes / Melaza / Miel /
Pegamentos / Pinturas / Resinas.



**ALTA EFICIENCIA
EN EL MANEJO DE FLUIDOS**

Al servicio de la industria desde 1968

EFFECTIVIDAD COMPROBADA

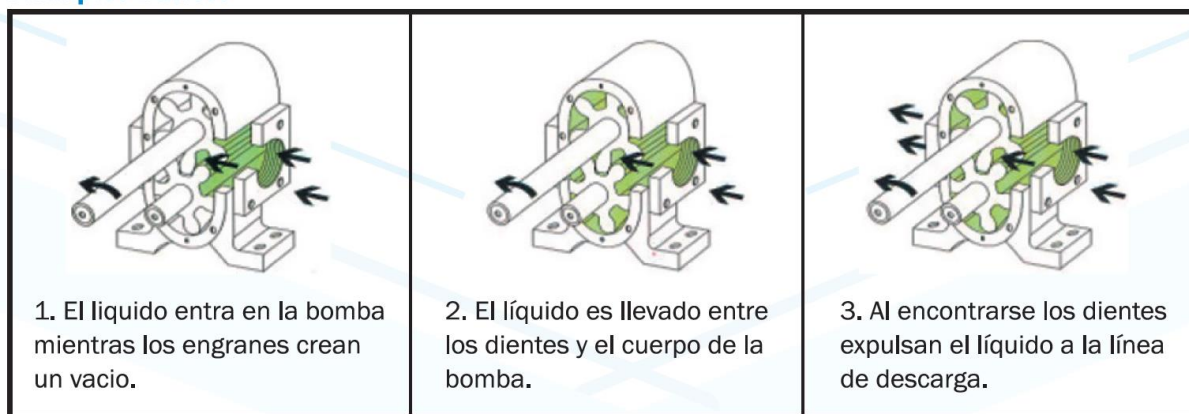
Introducción

Las Bombas Mav, están diseñadas para viscosidades de 1 a 120,000 CPS, Presión Máxima DE 10 KG/CM2, flujo hasta 1,300 LPM. Temperatura Máxima 120 °C.
Para mayor temperatura consultar con el fabricante.

Máxima RPM.

Modelo	Dimensiones	Fierro
KR-51	2" x 2"	650
LR-64	2 ½" x 2 ½"	650
MR-76	3" x 3"	650
PR-76	3" x 3"	500
QR-102	4" x 4"	500
SR-152	6" x 6"	330

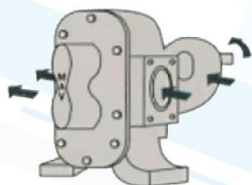
Principios Básicos



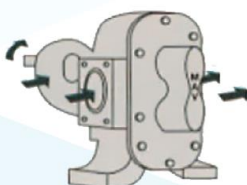
Información para seleccionar una bomba.

1. Líquido a bombear. / 2. Viscosidad máxima del líquido. / 3. Peso específico. / 4. Temperatura del líquido.
5. Flujo. / 6. Tipo de succión. / 7. Carga dinámica total. / 8. PH.

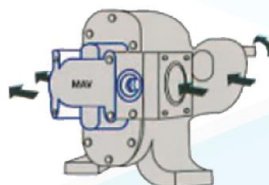
Sentido de Rotación.



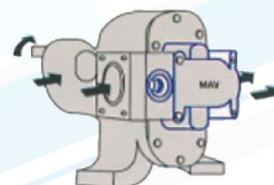
Bomba Estándar



Bomba Estándar



Bomba con Válvula de Alivio



Bomba con Válvula de Alivio

Opciones de Sellado.

Prensa Estopas.
El empaque puede ser utilizado en una gran variedad de aplicaciones y es muy fácil su ajuste o reemplazo. (Max. 180 °C).

*Sello especial consultar al fabricante.

Nota: Las bombas estándar vienen con prensa estopas.

Sello Mecánico.

Materiales:

CARAS	ORING
Carbón	Buna
Cerámica	Vitón
Inoxidable	Teflón
Silicio	
Tungsteno	



Cámara de Precalentamiento.

Se utiliza para precalentar la bomba minutos antes de su arranque, para evitar líquido solidificado en la parte interna de la bomba.
(MAX. 200° C).

Se puede precalentar con agua caliente, vapor o aceite térmico, los cuales no tienen contacto con el líquido a bombear.
(7 kg/cm²).

Válvula de Alivio.

La válvula se utiliza para protección de la bomba.
Se debe regular de acuerdo a la presión requerida.

*(Instalar manómetro en las descargas).

La válvula funciona en un solo sentido de rotación

Se puede cambiar de posición para que trabaje en el sentido de rotación opuesto.

El resorte de la válvula estándar es para una presión máxima de 100 psi, opción a 200 psi.

Nomenclatura.

Material de la Bomba.

H Fierro

Partes Internas.

M sello mecánico de buna.

M1 sello mecánico de vitón.

M2 sello mecánico de teflón.

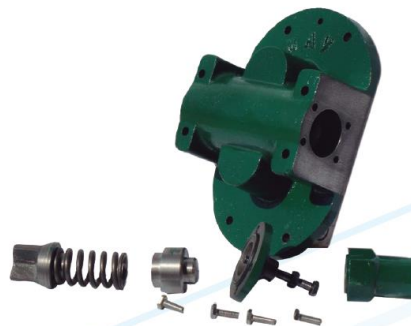
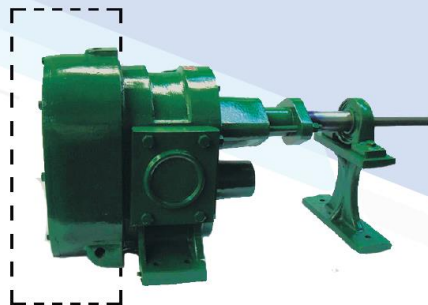
A Ajuste de alta temperatura.

Partes Externas

V Válvula de Alivio.

P Cámara de precalentamiento.

*Ejemplo: Bomba KR-51 HM1V Bomba MAV de 2" en fierro con sello mecánico de vitón y válvula de alivio integrada.



Acoplamiento.



Con Motorreductor.



Bandas y Poleas a Motor Eléctrico.

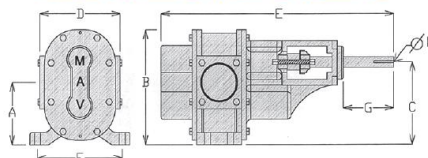


Con Motor a Gasolina

Dimensiones. (mm)

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	CUÑERO	PESO kg
KR-51	133	247	173	195	424	209	64	1 1/8"	5/16"	28
LR-64	133	247	173	195	450	209	64	1 1/8"	5/16"	35
MR-76	133	247	173	205	500	209	64	1 1/8"	5/16"	47
PR-76	190	367	255	280	810	292	306	1 3/4"	7/16"	103
QR-102	190	367	255	300	830	292	306	1 3/4"	7/16"	110
SR-152	205	380	270	320	940	335	294	1 3/4"	7/16"	150

Modelos: KR-51 / LR-64 / MR-76



Modelos: PR-76 / QR-102 / SR-152

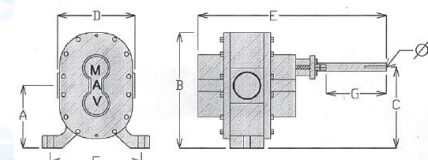


Tabla de operaciones

Tabla de operaciones				220RPM				370RPM			500RPM		
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
0.52	KR-51	50	LPM	81	105	111	105	171	187	188	220	250	251
			HP	1.5	2	3	5	2	3	5	3	5	5
		100	LPM	70	98	110	100	157	185	186	175	210	212
			HP	2	3	5	5	3	5	7.5	5	7.5	7.5
		150	LPM	48	94	103	80	140	175	177	135	175	180
			HP	3	5	5	7.5	5	7.5	7.5	7.5	7.5	10
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
0.75	LR-64	50	LPM	105	142	146	160	210	262	270	344	367	369
			HP	2	2	3	5	3	5	5	5	7.5	7.5
		100	LPM	87	138	144	155	185	251	260	340	357	360
			HP	3	3	5	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10
		150	LPM	74	132	140	130	150	246	255	292	337	340
			HP	5	5	5	7.5	7.5	7.5	7.5	10	10	15
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
1.1	MR-76	50	LPM	190	210	210	240	353	367	370	530	539	540
			HP	3	3	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	15
		100	LPM	170	198	198	230	300	350	353	470	495	500
			HP	5	5	5	7.5	10	10	10	15	15	15
		150	LPM	154	188	188	222	270	335	338	415	445	458
			HP	7.5	7.5	7.5	10	10	15	15	15	15	20
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
1.8	PR-76	50	LPM	350	384	386	370	567	640	650	840	860	862
			HP	7.5	7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20
		100	LPM	315	376	378	355	487	607	615	740	800	802
			HP	10	10	10	15	20	20	20	25	25	25
		150	LPM	281	350	350	340	430	567	578	660	740	742
			HP	15	15	15	20	20	25	25	30	30	30
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
2.4	QR-102	50	LPM	451	508	500	450	758	859	860	989	1150	1152
			HP	10	10	10	15	15	20	20	25	30	30
		100	LPM	419	475	470	425	708	800	805	909	1100	1100
			HP	15	15	15	20	25	25	30	40	40	40
		150	LPM	377	440	437	400	649	750	752	808	980	990
			HP	15	20	20	25	30	30	30	40	40	50
LPR	MODELO	PSI	CPS	50	280	600	20 000	50	280	600	50	280	600
3.4	SR-152	50	LPM	648	710	712	697	Los datos podran variar dependiendo de las condiciones de instalación. *Para manejo de otras viscosidades consulte al fabricante.					
			HP	15	15	20	25						
		100	LPM	610	660	665	650						
			HP	20	20	25	40						
		150	LPM	410	620	625	610						
			HP	25	25	30	40						

Los datos podran variar dependiendo de las condiciones de instalación.
*Para manejo de otras viscosidades consulte al fabricante.

Sugerencias.

- *Utilice tubería de mayor diámetro que el puerto de la bomba, sobre todo en líquidos de alta viscosidad.
- *A mayor viscosidad, menor RPM.
- *Use filtro en la succión para evitar el paso de solidos que puedan dañar la bomba.

Nuestro compromiso.

- *Atender y apoyar con excelencia a la industria en general, ofreciendo equipos que le ayuden a optimizar y mejorar sus procesos.



mav

PRODUCTOS MAV. S.A. DE C.V.
Guadalajara, Jalisco.
mav-bombas.com.mx
info@mav-bombas.com.mx